6-07

GUÍA DE ESTUDIO DE LDI

SISTEMAS DE PRODUCCION INTEGRADOS POR ORDENADOR

CÓDIGO 01413150

UNED

6-07

SISTEMAS DE PRODUCCION INTEGRADOS POR ORDENADOR

CÓDIGO 01413150

ÍNDICE

OBJETIVOS
CONTENIDOS
EQUIPO DOCENTE
BIBLIOGRAFÍA BÁSICA
BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA
SISTEMA DE EVALUACIÓN
HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE
IGUALDAD DE GÉNERO

OBJETIVOS

El papel del ordenador en los procesos de fabricación tiene cada vez mayor importancia. Su presencia se encuentra en todos los niveles desde pequeños controladores basados en microprocesadores, hasta en el nivel de supervisión y gestión integrando los demás elementos del proceso de fabricación.
La presente asignatura presenta una panorámica general de la problemática asociada a la fabricación flexible integrada por computador. Se contemplan los aspectos técnicos, pero se hace especial énfasis en los de planificación, supervisión y organización.

CONTENIDOS

Unidad Didáctica I

TEMA 1.	Conceptos generales. Las estrategias empresariales y el CIM. ¿Qué es el CIM? CIM. Pasado, presente y futuro. Integración. La clave del CIM.
TEMA 2.	El factor humano en el CIM. Componentes del CIM. La impor tancia del factor humano. La estructura de dirección en el CIM.

Unidad Didáctica II

TEMA 3.	CIM. Los sistemas de gestión. Modelo de niveles. Arquitectura de sistemas. La red de comunicaciones. Nivel 4. Los sistemas corpo rativos. Nivel 3. Los sistemas de planificación y control de pro ducción.
TEMA 4.	CIM. Los sistemas de ingeniería. La ingeniería en la empresa moderna. Equipos informáticos para sistemas integrados de inge niería. Ingeniería asistida por ordenador (CAE). Diseño asistido

	por ordenador. Fabricación asistida por ordenador (CAM).
	Selección, justificación e implantación.
TEMA 5.	CIM. Los sistemas de control de planta. Nivel 2. El “gap” de
	información. El concepto SFC. Módulos del SFC. Selección, justi
	ficación e implantación del SFC.
TEMA 6.	CIM. Los sistemas de automatización de la fabricación. Nivel 1.
	Tecnologías de control de la automatización. Nivel 0. Tecnolo
	gías básicas de automatización. Elementos de automatización.
	Redes industriales. Estrategias básicas de automatización. Im
	plantación y justificación de la automatización.

Unidad Didáctica III

TEMA 7.La planificación del CIM. CIM. ¿Cómo empezar? La organización CIM. Planificación CIM. Selección y priorización de proyectos CIM.

TEMA 8.Justificación del CIM. Validez de los sistemas convencionales. Beneficios del CIM. Modelo de justificación económica. Etapas para justificar proyectos CIM. Resumen de experiencias CIM.

EQUIPO DOCENTE

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

ARNEDO ROSEL, J. M.ª: *Fabricación integrada por ordenador (CIM).* Colección Productica, Marcombo, 1992.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

OLIN H. BRAY: *CIM. The data management strategy.* DIGITAL PRESS.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

7.1. PRUEBAS PRESENCIALES

El examen constará de varias cuestiones cuya solución se basa exclusivamente en los contenidos del libro de texto. El alumno deberá contestar a diversas cuestiones sobre la materia objeto de estudio. En la prueba presencial el alumno no podrá consultar ningún material.

7.2. INFORMES DEL PROFESOR-TUTOR

Los informes del profesor tutor se considerarán al objeto de modificar positivamente la nota final.

7.3. CRITERIOS GENERALES PARA LA EVALUACIÓN FINAL

La evaluación final se basa en las pruebas presenciales. Se utilizarán los informes del profesor tutor para redondear la nota.

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.