

<b>ANEXO V.A</b>	<b>ESCALONADO DE PROTECCIÓN QUE DEBE UTILIZARSE EN OPERACIONES DE SOLDADURA Y SOLDADURA FUERTE CON GAS</b>
	

TIPO DE TRABAJO	I = Caudal de acetileno en litros por hora			
	I = 70	70 < I ≤ 200	200 < I ≤ 800	I > 800
Soldadura y soldadura fuerte de metales pesados	4	5	6	7
Soldadura con flux (aleaciones ligeras, principalmente)	4a	5a	6a	7a

Notas:

1. Cuando en la soldadura con gas se emplea un flux la luz emitida por la fuente es muy rica en luz monocromática correspondiente al tipo de flux empleado. Para suprimir la molestia debida a esta emisión monocromática, se recomienda utilizar filtros o combinaciones de filtros que tengan una absorción selectiva según el tipo de flux empleado. Los filtros indicados con letra "a" cumplen estas condiciones.
2. Según las condiciones de uso, puede emplearse la escala inmediatamente superior o inferior